广州铁路(集团)公司车辆处

辆函〔2014〕109号

广铁(集团)公司车辆处关于明确动车组 受电弓升弓操作方式的函

广州动车段:

你段提报《关于明确动车组受电弓升弓操作方式的函》(广动段技函〔2014〕127号)收悉,经认真研究,现回复如下:

- 1. 关于原铁道部运输局发《关于武广线 CRH3C 型重联动车组优先采用"前-前"升号方式的通知》(运装客车电〔2011〕17号),经核实,该电报不在总公司 2013 年郑州现场会公布的有效文电规章目录范围,你段无需继续执行此电报规定。
- 2. 关于使用单弓运行时,碳滑板一级检修限度仍按≥5mm 执行存在一级检修后一次运行周期内碳滑板磨耗过限导致漏 风的风险问题,经测算,CRH3系列动车组碳滑板平均磨耗量能 够满足一次运行周期内碳滑板磨耗要求,考虑恶劣天气同样满 足,因此,不存在风险。
- 3. 为便于操作,对于集团配属动车组,司机根据动车组实际状况选择升弓,为均衡前、后弓使用,可采用隔日换弓运行方式,随车机械师每日掌握前一运行日受电弓使用情况,如需

换弓运行, 由随车机械师通知司机换弓。

4. 加强动车组碳滑板磨耗规律情况统计分析, 你段负责于 2014年9月底前形成配属各型动车组碳滑板磨耗规律统计分析 材料, 重点分析检修工艺、配件质量、检测工装等方面是否存在 漏洞, 并报集团车辆处, 同时, 持续跟盯动车组碳滑板磨耗情况, 发现情况及时向集团车辆处反馈。



(联系人: 伍高飞; 联系电话: 21474 15915973921)